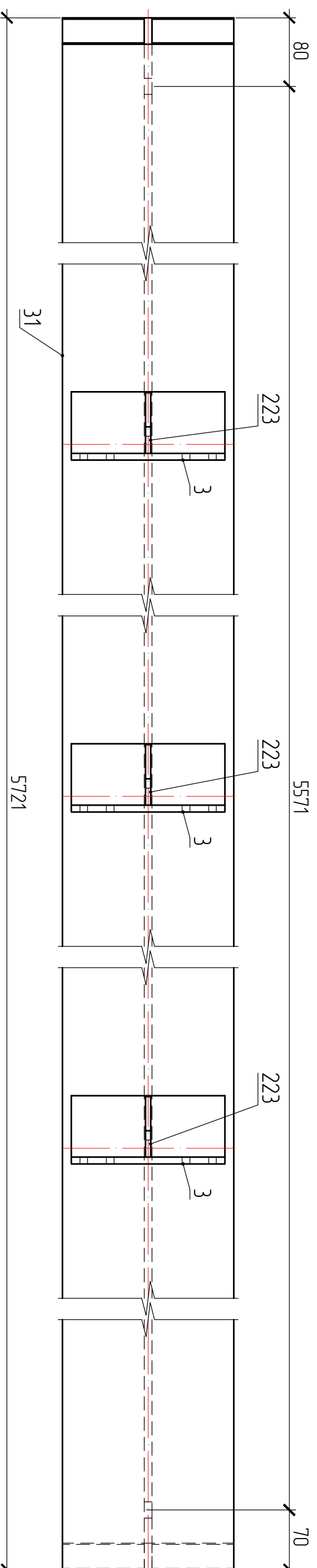
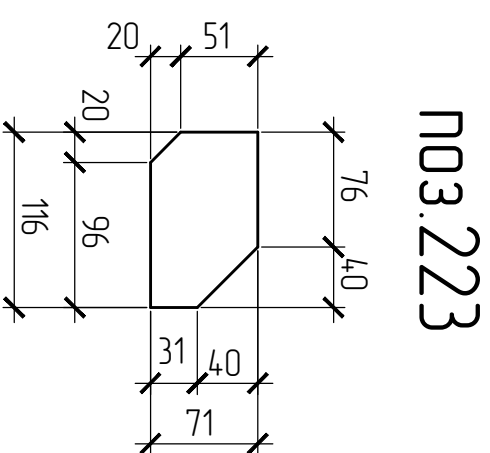
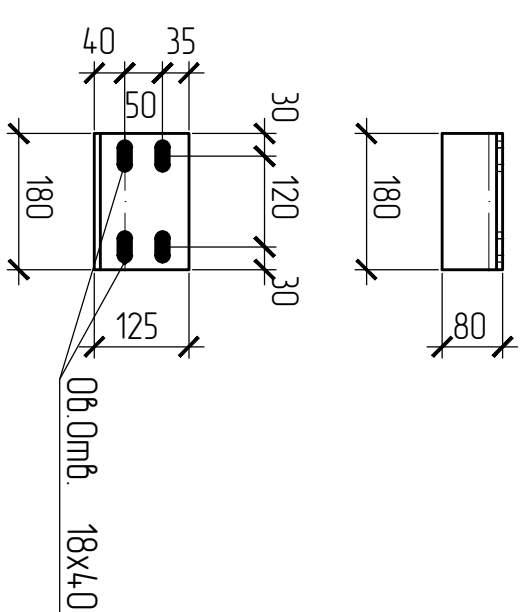
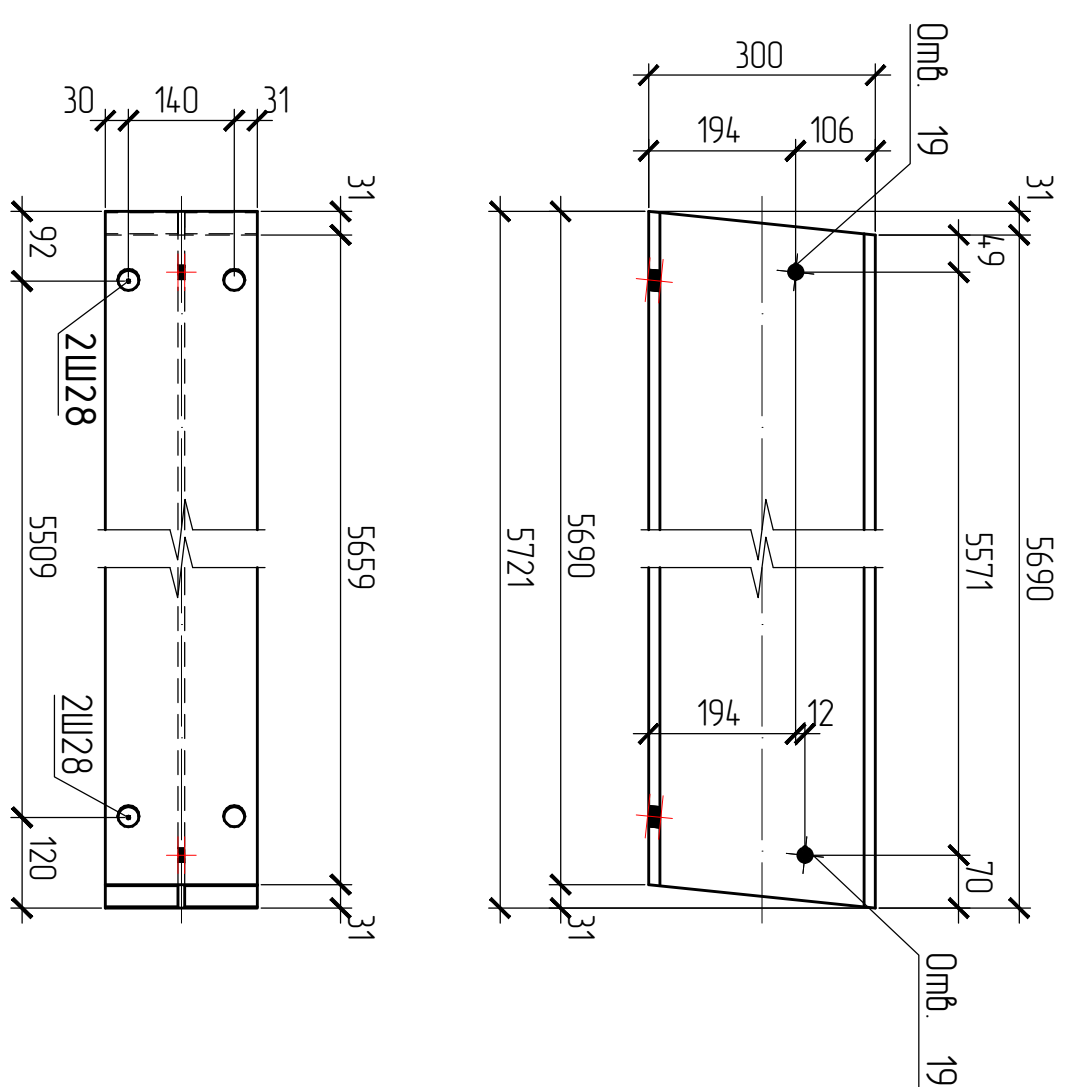
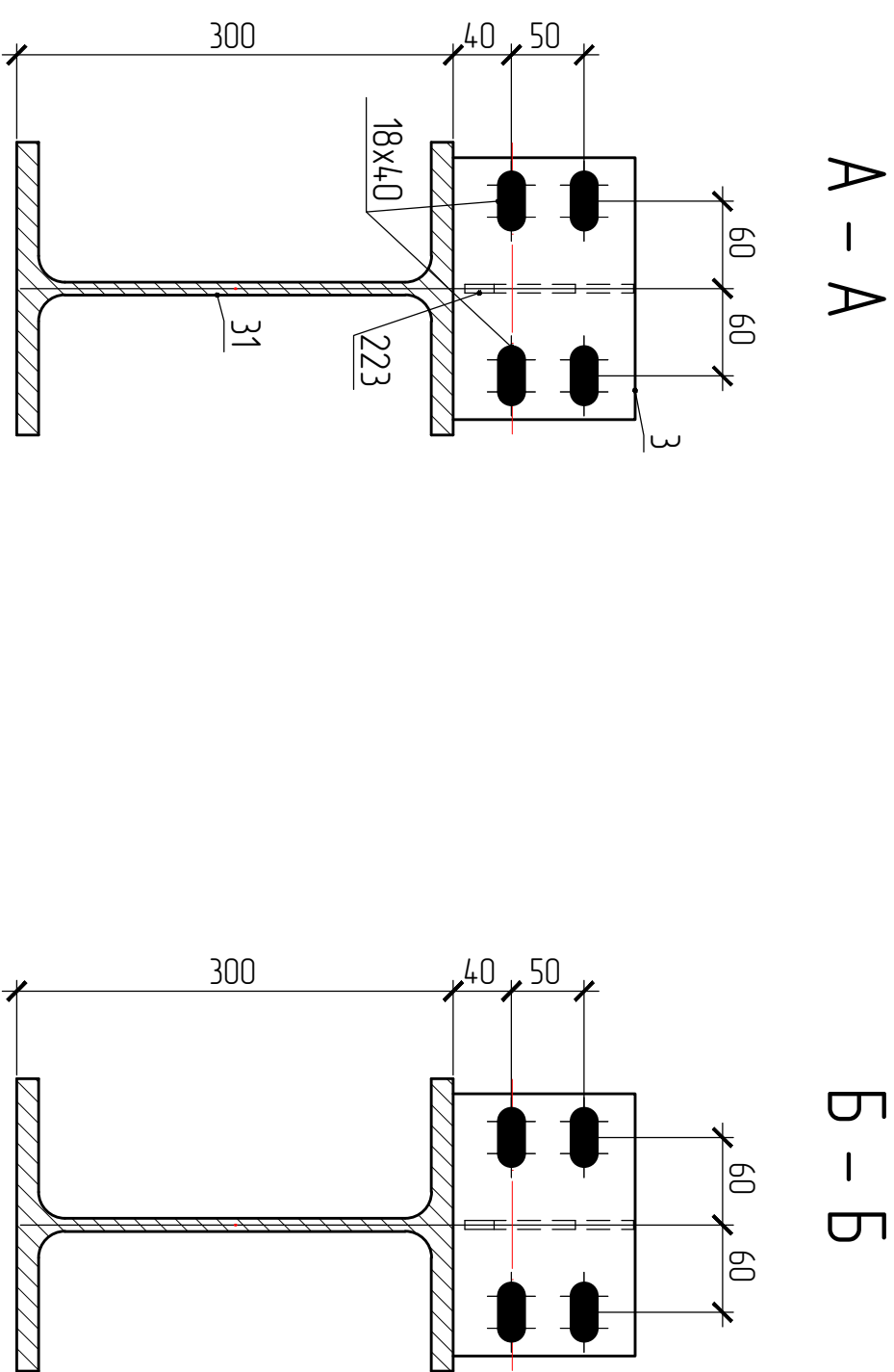
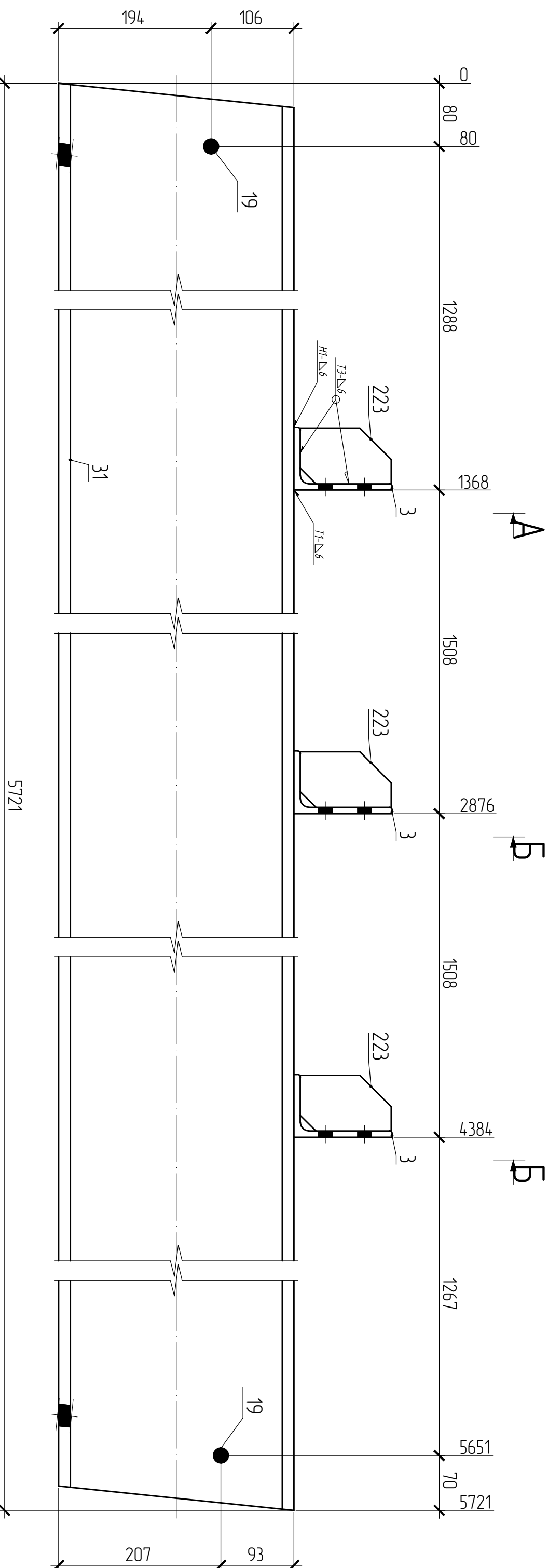


Мапка БЗ-8 (1 шм.)



NO3.31

[illegible]

Базисная таблица			
Итого	Базисная таблица	Итого	Базисная таблица
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16
17	18	19	20
21	22	23	24
25	26	27	28
29	30	31	32
33	34	35	36
37	38	39	40
41	42	43	44
45	46	47	48
49	50	51	52
53	54	55	56
57	58	59	60
61	62	63	64
65	66	67	68
69	70	71	72
73	74	75	76
77	78	79	80
81	82	83	84
85	86	87	88
89	90	91	92
93	94	95	96
97	98	99	100

ПРЕДСТАВЛЯЕТ ИЗГОТОВИТЕЛЬ			
Марка элементов	Кон-до шт	Вес, кг	
		одного элементно	всех
Б2-8	1	400,4	400,4
Общий вес		400,4	

[illegible]

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23116-99 "Конструкции стальные стропильные"
 - СТБ53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных стропильных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Неутепленные овраживающие конструкции"
 - СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в складах, выполняющие после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий прогнутых по R=1мм.
5. Все металлоконструкции окрасить (Ф-021-2 слой)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СТБ3-101-98.
7. Сварку производить популяционно в среде углекислого газа по ГОСТ 14171-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не армировать на 80мм.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

[illegible]

Получаешь подарки		
Марка	Количество в модели	Получаешь всех марок
52-8	1	784

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N